



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 1663484 B

(45) 授权公告日 2010. 11. 10

(21) 申请号 200510031266. 3

第 273 期 . 2004, (总第 273 期), 1-4.

(22) 申请日 2005. 02. 04

审查员 毕元波

(73) 专利权人 秦健

地址 332000 江西省九江市南湖路 22 号

(72) 发明人 秦健

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有限公司 36115

代理人 施秀瑾

(51) Int. Cl.

A24C 5/00 (2006. 01)

G09F 3/00 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 1103194 C, 2003. 03. 19, 说明书第 1 页第 4-5 段 .

CN 1195146 A, 1998. 10. 07, 说明书实施例 1.

王歆 . 让精确决策成为可能 . 中国烟草 总

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种卷烟生产及销售数字一体化采集与监控方法

(57) 摘要

本发明涉及一种卷烟生产及销售数字一体化采集与监控系统,它是采取在工业生产线的烟机上实现在线对条包进行编码,编码包括有序数字母和防伪码,其中字母代表生产地,有序数代表产量。可使工业和商业企业通过对该数据的采集与网络传输,实现管理层对工业商业整个供应链上的卷烟产品全方位、一体化的反映与监控。实现了网络化集成——在纵向上实现了行业决策、管理、生产销售三个层次方面的信息集成;在横向上实现了工商业之间的信息集成。

1. 卷烟生产及销售数字一体化采集与监控方法,其特征在于:

(1) 在生产线的烟机上在线对卷烟箱和条包卷烟喷制一致的有序数、字母条和防伪编码;所述的字母条代表生产地,所述的有序数代表箱的产量,每五十条卷烟一箱,共一个累计数,从条到箱内外一致;

(2) 所述卷烟箱进仓库时,管理人员对有序数进行登记,输入计算机;当仓库发放到销售地区时再由仓库管理人员对有序数进行登记,输入计算机,督促仓库管理实现先进先出;

(3) 所述卷烟箱发放各地市、县销售公司后,各地市、县销售公司在发放至经销户之前再进行有序数登记,输入计算机,避免了拆包打码;

以上登记输入计算机,通过烟草联网,可实时反映:

[1] 工业生产卷烟总数量,单位为箱;

[2] 各厂生产卷烟总数量,单位为箱;

[3] 工业库存总数量,单位为箱;

[4] 各厂工业库存总数量,单位为箱;

[5] 发送到各地市、县销售公司的总数量,单位为箱;

[6] 发送到各地市、县销售公司的库存总数量,单位为箱;

[7] 发送到各地市、县经销户的总数量,单位为箱或条;

[8] 发送到每个经销户的总数量,单位为箱或条。

一种卷烟生产及销售数字一体化采集与监控方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种卷烟生产及销售数字一体化采集与监控系统。

背景技术

[0002] 目前,卷烟产品流量与流向的数据信息采集的方法多为由商业上开始的;各地分散的;即烟厂卷烟产品至销地由专卖机构再施行喷码管理。其存在的不足之处在于:第一、商业上喷码费用高;第二、各地操作方法不一,造成实施不规范、不稳定;第三、不能实现工商业信息共享,不能及时反映市场营销信息;第四、防伪性能不强。

[0003] (对以上四条的背景解释:一、“商业上喷码费用高”,把整箱的卷烟运送到各省、市仓库或送配中心,由送配中心安排场地、人员、设备把整箱卷烟拆成条烟,再在条烟上进行打码,在全国数以百计的送配中心的这些资源消耗是巨大的;二、“各地操作方法不一,造成实施不规范、不稳定”:如原来在江西销售的条烟上是贴激光商标;山东的条烟是喷“山东专卖”,凡各地不一;稽查人员都只能以各省各地为标准来检查“假、私、非、超”卷烟。没有一个全国统一的标准,且各地稽查员检查方法不一样,不稳定;三、“不能实现工、商业信息共享”:在条烟上规范喷制统一的数码,能使稽查人员不论在何时何地,在条烟上采集的数据(即商业渠道)能即时上传到统一平台;在生产企业仓库进出时,在大箱上采集的数据(即工业渠道)也能即时上传到统一平台,即实现了工、商信息共享,并统一、集中、及时地反映了市场营销信息;四、“防伪性能不强”:原来各省在盒烟上的防伪码也不统一,如安徽常德烟厂是18位防伪码,云南玉溪烟厂是6位码,福建龙岩卷烟厂是8位码,上海卷烟厂是18位隐形码,江西南昌烟厂是激光防伪商标等等,对防伪码没有统一的数据库,没有统一的免费防伪电话。而我公司在盒包卷烟上的统一拨号查询系统能让消费者和稽查员对盒包卷烟产生直观的防范效果,统一的数据和语音平台,能配合与加强对条、箱的查询力度。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种卷烟生产及销售数字一体化采集与监控系统,该系统不仅在商业上不出现费用、各地规范统一标准,且工商业共享信息;它实现了网络化集成,在纵向上实现了行业决策、管理、生产销售三个层次方面的信息集成,横向上实现了工商业之间的信息集成,并加强了防伪功能。

[0005] 实现上述目的而采取的技术方案包括:采取在工业生产线的烟机上实现在线对条包进行编码,编码包括有序数和字母,其中字母代表生产地,有序数代表产量,所述的编码还包括防伪码。

[0006] 卷烟生产及销售数字一体化采集与监控系统是以通信网络为纽带,以智能化信息处理为核心,将遍布工业库、在途、商业库、配送中心、零售户的卷烟产品联为一个有机整体的信息网络系统。

[0007] 与现有技术相比本发明具有以下优点:

[0008] 1、卷烟生产及销售数字一体化采集与监控系统能使卷烟产品从工业到商业的各

个环节实现实时信息传输和智能信息处理,能使所有的烟草管理层进入管理网络——对于烟草业内的流量、流向问题;专卖稽查问题;到货确认问题;体外循环问题;各类资金占用问题;生产销售配送、库存的贯穿链接问题,都能得到实时的监控与及时解决。真正为卷烟生产、销售、决策提供一体化的信息支持。

[0009] 2、该信息系统的数字化特征,通过数字加以量化,通过数字化实现管理从粗放型转变为细致化、标准化、制度化。

[0010] 3、由于工业上一次性完成了区域投放码和防伪码的喷制,避免了在商业环节的重复运作,因而具有费用降低、管理功能扩大、防伪性强等特点,同时由于该系统可操作性极强,因此该系统也可在盐业、医药、酒类等行业进行复制使用。

具体实施方式

[0011] 在工业生产线的烟机上在线对条包卷烟喷制序数、字母条和防伪编码,其中字母代表生产地,有序数代表产量(箱),每五十条卷烟一箱,共一个累计数,从条到箱内外一致。

[0012] 该箱卷烟进仓库时,由管理人员对有序数(以箱为单位)进行登记(输入计算机),当仓库发放到销售地区时再由仓库管理人员对有序数进行登记(输入计算机),以上程序不但不影响仓库摆设与出入,反而能督促仓库管理实现先进先出的原则。

[0013] 卷烟发放各地市、县销售公司后,各地销售公司在发放至经销户之前再进行序数登记(输入计算机),此时进行登记不但完成了第二累计登记另一个功能就是在登记序数的同时,把登记完成分发给经销户的香烟先行准备停当,这样就提高了效率,避免了在商业过程中的拆包打码(二次喷码),重复运作,减少费用。

[0014] 以上二次登记(输入计算机)通过烟草联网,可实时反映:

[0015] (1) 工业生产卷烟总数量(箱);

[0016] (2) 各厂生产卷烟总数量(箱);

[0017] (3) 工业库存总数量(箱);

[0018] (4) 各厂工业库存总数量(箱);

[0019] (5) 发送到销售公司的总数量(箱);

[0020] (6) 发送到各地销售公司的库存总数量(箱);

[0021] (7) 发送到各地经销户的总数量(箱、条);

[0022] (8) 发送到每个经销户的总数量(箱、条)。

[0023] 为确保区域投放码的安全性以及实现稽查工作的及时性,我们盒包上辅助地喷上防伪码。

[0024] 在盒包上与条包上分别进行防伪与有序数码的喷制,一是可以克服有的生产部门不能按发货单进行生产,实现零库存;同时克服有序数码有规律,容易出现仿冒这两大难题。而交叉喷打则变弊端为优势——有序数码实现了区域投放及各环节采集的需要,而条包烟内盒包上的防伪码则实现了让广大消费者进行监督、全面实现卷烟产品真实化和监督公开化,并使稽查人员一目了然,仿冒者也望而地步,实现交叉监督、双层保护。